

Mehr Kundennutzen durch größere Fertigungstiefe

WESTFALIA Presstechnik Crimmitschau erweitert Leistungsspektrum bei Baugruppenmontage

More in-house manufacturing equals greater customer benefits

WESTFALIA Presstechnik Crimmitschau is expanding its service portfolio in subassembly production



In dieser automatischen Montagezelle entstehen Sitzseitenteile, die in ein neues Modell von Volvo eingebaut werden. Mit der Erweiterung der Baugruppenmontage inklusive moderner Füge-technologien erhöht die WESTFALIA Presstechnik in Crimmitschau ihre Wertschöpfung.

This automatic assembly cell produces seat side sections that will be fitted in a new Volvo model. By expanding its range of subassembly production and combining this with cutting-edge joining technologies, WESTFALIA Presstechnik in Crimmitschau is increasing its value added.

Foto/Photo: WESTFALIA Presstechnik

Der Automobilzulieferer WESTFALIA Presstechnik GmbH & Co. KG erhöht seine Wertschöpfung und erweitert sein Spektrum bei der Montage komplexer Baugruppen. Dafür wird u. a. die Fertigung von Stanzteilen für Interieurs in Produktfamilien gebündelt. Während im sächsischen Crimmitschau vor allem Metallkomponenten für den Sitz wie Rückenlehnen oder Seitenteile entstehen, werden im tschechischen Hustopece, gelegen zwischen Brno und Bratislava, zukünftig Fensterführungschielen gefertigt.

Für die Baugruppenfertigung investiert das Unternehmen in automatische Montagezellen, in denen Füge-technologien wie Kleben, Nieten sowie alle Arten von Schweißen integriert sind. Konstruiert und gebaut werden sie nach gruppeneigenen Standards beim Schwesterunternehmen H&T ProduktionsTechnologie GmbH (HTPT). WESTFALIA und HTPT gehören zur Heitkamp & Thumann Group. Auf der ersten Anlage dieser Art entstehen

Sitzseitenteile, die beim Endkunden Volvo in ein neues Modell verbaut werden. Weitere Projekte sind in Vorbereitung. „Wir werden die Fertigung komplexer Baugruppen auch auf unsere Produktbereiche Karosserie und Fahrwerk ausdehnen. Ziel ist es, zukünftig ein Drittel des Umsatzes mit dieser höheren Wertschöpfung zu realisieren. Der eigene Maschinenbau trägt zur Wettbewerbsfähigkeit bei“, erklären die Geschäftsführer Mathias Schwarzendahl und Nico Beltrame.

WESTFALIA hat sich auf das Umformen und Fügen von Präzisionskomponenten für Sitz, Karosserie und Fahrwerk spezialisiert. Der Einsatz hochfester Stähle ist bereits Standard. Mit Forschungseinrichtungen arbeitet das Unternehmen an der Anwendung weiterer Leichtbaumaterialien. Beispielsweise werden im einzigen deutschen Leichtbau-forschungscluster MERGE, das an der TU Chemnitz angesiedelt ist, Einsatzmöglichkeiten von Hybridwerkstoffen untersucht. WESTFALIA beschäftigt 310 Mitarbeiter, davon 80 im tschechischen Hustopece.

The automotive supplier WESTFALIA Presstechnik GmbH & Co. KG is increasing its value added and expanding its range of subassembly production. It groups the fabrication of stampings for interiors into product families. While production in Crimmitschau, Saxony, focuses on metal components for seats such as back rests or side sections, it will make window run channels in the Czech town Hustopece, located between Brno and Bratislava.

To produce subassemblies, the company is investing in automatic assembly cells that integrate joining technologies such as bonding, riveting and all kinds of welding. These cells are designed and built to the Group's own standards at its sister company H&T ProduktionsTechnologie GmbH (HTPT). WESTFALIA and HTPT are both part of the Heitkamp & Thumann Group.

The first machine of this kind will be used to produce seat side sections which its end customer Volvo will fit in a new model. Other projects are in preparation. "We will expand complex subassembly production to our body shell and chassis product areas. Our objective is to generate a third of our revenue with this higher level of value added. Building our own machinery contributes to our competitiveness," explained Managing Directors Mathias Schwarzendahl and Nico Beltrame.

WESTFALIA specializes in forming and joining precision components for car seats, body shells and chassis. Using high-tensile steels is already standard at the company. It is collaborating with research institutes on the applications of other lightweight materials. MERGE, the only German research cluster for lightweight construction, based at Chemnitz University of Technology, is currently investigating the possibilities for using hybrid materials.

WESTFALIA employs 310 people, including 80 staff in Hustopece in the Czech Republic.

www.ht-ac.com